
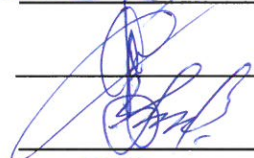
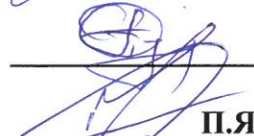
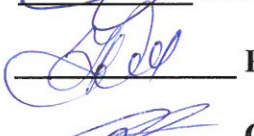







ЗАВДАННЯ НА ПРОЕКТУВАННЯ

№ п/п	Перелік основних вимог	Основні дані і вимоги до технічних рішень
1.	Назва та місцезнаходження проєктованого об'єкту	“Виготовлення мобільного опресувального посту” (Лохвицький р-н, Полтавська обл.)
2.	Підстава для проєктування	Виробнича необхідність
3.	Вид будівництва	Нове будівництво
4.	Дані про замовника	Представництво «Регал Петролеум Корпорейшн Лімітед»
5.	Дані про генерального проєктувальника	Визначається на підставі конкурсу
6.	Дані про генерального підрядника	Визначається на підставі конкурсу
7.	Стадійність проєктування	Робочий проєкт
8.	Інженерні вишукування	Не потрібні
9.	Особливі умови проєктування	На діючому підприємстві
10.	Основні архітектурно-планувальні, технологічні вимоги і характеристики запроєктованого об'єкта	Робочим проєктом передбачити: 1. Виготовлення та обв'язку з необхідним обладнанням, засобами захисту, комунікаціями опресувального посту для гідравлічного випробування запобіжних клапанів, запірної арматури та іншого промислового обладнання. 2. Проектний опресувальний пост встановити на рамі з навісом. 3. Можливість транспортування (перевезення) опресувального посту автотракторною технікою Представництва. 4. Ємність для води котра використовується при гідро випробуванні. 5. Автоматизовану систему захисту процесу гідровипробування. 6. Електропостачання установки, заземлення, блискавкозахист та освітлення запроєктувати згідно чинних норм та техумов замовника.
11.	Черговість проєктування та будівництва, необхідність виділення пускових комплексів	Одностадійне проєктування, без виділення пускових комплексів.
12.	Потужність, або характеристика об'єкта	Максимальний тиск гідровипробування – 52,5 МПа; Максимальний прохідний діаметр запірної арматури – 150 мм; Максимальний об'єм заповнювальної порожнини на одне гідровипробування – 60 л.

13.	Режим роботи	8 год. в робочі дні тижня
14.	Вимоги щодо розроблення розділу ОВНС	Не розробляти
15.	Додаткові вимоги:	<p>1. Технологічну схему, схему автоматизації, схему генплану, специфікацію обладнання із вказанням виробників погодити із Замовником.</p> <p>2. Технологічна схема: обов'язкове зазначення параметрів запірної і регулюючої арматури; специфікація існуючого і проектного облаштування; експлікація проєктованих технологічних трубопроводів із зазначенням робочих рекомендованих параметрів роботи (тиск, температура), максимальних параметрів роботи та параметрів гідравлічного випробування кожного із технологічних трубопроводів.</p> <p>4. Розробити регламент виконання гідровипробування.</p> <p>5. Схема автоматизації: виконання на основі технологічної схеми.</p> <p>6. Замовна специфікація: видача окремим томом із окремим зазначенням конкретних, погоджених із Замовником, виробників кожної з позицій.</p> <p>7. Кошторис: обов'язкове документальне підтвердження вартості технологічного обладнання, обладнання КВП і А (запірна і регулююча арматура, труби) та виробника.</p>
16.	Термін проєктування	2016 р.
17.	Термін будівництва	2016 р.
18.	Кількість примірників проєкту	5-ть паперових примірників; 1-н примірник в електронному вигляді (формат *.pdf), кошторис у форматі *.ims та 2 екз. в паперовому вигляді.

Технічний директор
Представництва «РПКЛ»
Заступник директора
Представництва «РПКЛ»
Головного інженера з виробництва
Представництва «РПКЛ»
в. о. Начальника ВКБ
Представництва «РПКЛ»
Головний технолог
Представництва «РПКЛ»
Головний енергетик
Представництва «РПКЛ»
в. о. Начальника відділу АСКВ
Представництва «РПКЛ»
Головний механік
Представництва «РПКЛ»
Начальник відділу ОП і екології
Представництва «РПКЛ»


В.В. Дудич

В.І. Стецюк

О.М. Гасенко

І.А. Пугачов

П.Я. Надольський

Р.В. Кривенко

С.Є. Цвіточок

О.П. Скакун

О.М. Паливода